PROSTER

Linia polytunel i depolytunel otwartych kartonów

Linia polytunel i depolytunel otwartych kartonów

Linia polytunel i depolytunel otwartych kartonów to kompleksowe rozwiązanie dla zakładów produkujących opakowania kartonowe, które chcą zwiększyć wydajność, ograniczyć ilość ręcznych operacji i poprawić bezpieczeństwo pracy. Automatyczne urządzenia przejmują powtarzalne czynności związane z formowaniem, zamykaniem i transportem kartonów, pozwalając na stabilne tempo produkcji przy zachowaniu wysokiej jakości.

Dostosowane rozwiązanie usprawni Twój biznes

Każda linia to rozwiązanie szyte na miarę, dopasowane do rodzaju kartonów, wielkości produkcji i dostępnej przestrzeni. Projektujemy urządzenia tak, aby były łatwe w obsłudze i integracji z istniejącymi liniami produkcyjnymi. Dzięki temu inwestycja szybko zwraca się w postaci mniejszej liczby błędów i stabilnej wydajności.

Waga i rozmiary kartonów

Wymagania dla linii są ustalane wspólnie z klientem na podstawie rzeczywistych danych produkcyjnych. Dla każdego rodzaju kartonu określamy parametry takt, wymiary, masę i sposób ułożenia, a następnie projektujemy urządzenia tak, aby zapewniały stabilne i powtarzalne działanie w całym zakresie produkcji.

Rozmieszczenie na palecie

Na etapie projektowania linii uwzględniamy sposób rozmieszczenia kartonów na palecie, aby zapewnić stabilne ułożenie i bezpieczny transport. Dobór wzoru paletyzacji ma bezpośredni wpływ na wydajność całej linii oraz na bezpieczeństwo pracowników i jakość produktu końcowego.

Zastosowane rozwiązania

Ogranicznik kartonów

Ogranicznik kartonów to element montowany na końcu linii, który zatrzymuje kartony w miejscu, umożliwiając ich dalsze przetwarzanie bez konieczności ręcznego ustawiania.

Zamykanie

Po załadunku kartony są zamykane przy użyciu taśmy samoprzylepnej lub zgrzewanej, w zależności od wymagań produktu i sposobu dalszej obsługi.

Stacja załadunku

Stacja załadunku to miejsce, w którym kartony są ustawiane w odpowiedniej kolejności i przygotowane do dalszej obsługi. Jest punktem wejścia dla całej linii.

Wyjmowanie kartonów z zakładnika transportera

Wyjmowanie kartonów z zakładnika transportera to etap, w którym kartony są przenoszone z urządzenia do dalszej części linii. Zapewnia ciągłość pracy i ogranicza konieczność ręcznego przenoszenia produktów.

Stacja obrotowa

Stacja obrotowa umożliwia zmianę kierunku ustawienia kartonów bez konieczności ręcznego przenoszenia produktów. Pozwala na dostosowanie układu linii do dostępnej przestrzeni oraz wymagań produkcji.

Stacja ręcznego załadunku

Stacja ręcznego załadunku umożliwia ręczne ustawianie kartonów w odpowiedniej kolejności, gdy automatyczne urządzenia nie są wymagane lub są na etapie wdrożenia.

Wyjmowanie kartonów

Wyjmowanie to etap, w którym kartony są przenoszone z urządzenia do dalszej części linii. Zapewnia ciągłość pracy i ogranicza konieczność ręcznego przenoszenia produktów.

Realizujemy zgodnie wymogami PROBATELU A.S.

Korzyści

Automatyzacja linii pozwala na ograniczenie powtarzalnych czynności związanych z formowaniem, zamykaniem i transportem kartonów. Dzięki temu pracownicy mogą skupić się na nadzorze procesu i obsłudze urządzeń, a ryzyko błędów związanych z ręcznym ustawianiem produktów zostaje znacznie zmniejszone.

Wydajność linii

Linia pracuje z taktem dostosowanym do rodzaju kartonów i wielkości produkcji. Stabilne tempo pracy pozwala na przewidywalne planowanie produkcji i ograniczenie przestojów.

Ograniczenie ręcznej pracy

Automatyzacja ograniczenia ręcznego załadunku i transportu kartonów, co zmniejsza obciążenie pracowników i ryzyko kontuzji związanych z powtarzalnymi czynnościami.

Bezpieczeństwo pracy

Zamknięte obudowy, osłony i systemy zabezpieczeń zapewniają bezpieczne warunki pracy. Ograniczenie kontaktu z ruchomymi częściami zmniejsza ryzyko wypadków.

Łatwa integracja z istniejącą produkcją

Linia może być integrowana z istniejącymi liniami produkcyjnymi i systemami zarządzania produkcją, co ułatwia wdrożenie i ograniczenie zakłóceń w pracy zakładu.

Korzyści

Ergonomia pracy

Linia ograniczona do minimum ręczne czynności związane z załadunkiem i transportem kartonów. Pracownicy mogą skupić się na nadzorze procesu i obsłudze urządzeń, co zmniejsza obciążenie fizyczne i ryzyko kontuzji związanych z powtarzalnymi czynnościami.

Zwiększenie wydajności linii

Automatyzacja pozwala na stabilne tempo produkcji i ograniczenie przestojów związanych z ręcznym załadunkiem i transportem kartonów. Dzięki temu można planować produkcję z większą dokładnością i osiągać wyższe wskaźniki wydajności.

Ograniczenie błędów

Automatyczne urządzenia zmniejszają ryzyko błędów związanych z ręcznym ustawianiem produktów i ich przenoszeniem. Dzięki temu jakość produktów końcowych jest bardziej stabilna i powtarzalna.

Zgodność z wymaganiami

Linia projektowana z uwzględnieniem wymagań bezpieczeństwa i ergonomii, co ułatwia spełnianie wymagań zakładu i ograniczenie ryzyka związanego z pracą z urządzeniami.

Linie Produkcyjne zmiany od tal

Realizacja linii produkcyjnych obejmuje projektowanie, produkcję, montaż i uruchomienie urządzeń. Dzięki własnej produkcji i montażowi możemy dostosować rozwiązania do potrzeb klienta i zapewnić stabilne wdrożenie w istniejącej produkcji.

Linia produkcyjna - montaż i uruchomienie

Linia produkcyjna - montaż i uruchomienie

Linia produkcyjna - montaż i uruchomienie

Linia produkcyjna - montaż i uruchomienie

Linia produkcyjna - montaż i uruchomienie

Usługi, które oferujemy

Automatyczne Obrabiarki Produkcja

Produkcja i montaż automatycznych obrabiarek do precyzyjnej obróbki elementów metalowych, zapewniające wysoką powtarzalność i jakość produkcji.

Montaż Maszyn Produkcja

Montaż i produkcja maszyn produkcyjnych, dostosowanych do potrzeb klienta, z uwzględnieniem specyfiki procesów produkcyjnych i wymagań bezpieczeństwa